FACADE SYSTEM

2230

LEPIACA STIERKA TOP

Predchádzajúci názov: 135



SPĹŇA VYSOKÉ NÁROKY NA ŽIVOTNOSŤ A FUNKČNOSŤ



Riešenia pre fasády výškových budov a rodinných domov

Vysoká elasticita: znižuje trhliny. Vhodná aj pre tmavé farby fasád podliehajúce vyššej tepelnej rozťažnosti.
Pre vysoké, vetrom zaťažené budovy: kompenzuje vibrácie. Pre miesta vystavené vetru, napr. výškové budovy.
Odpudzuje vodu: Pre fasády a sokle. Udržuje murivo v suchu.
Pre izolanty z EPS a MW, XPS, PIR a PUR insulators.
Certifikované v zatepľovacích systémoch Cemixtherm (ETICS): Spĺňa požiadavky EAD, ETA a triedy A CZB.
Na lepenie: S vynikajúcou priľnavosťou k minerálnym podkladom. Rýchly nárast pevnosti.
Na vyrovnávanie: Na vytvorenie dokonalého povrchu pre následné vrstvy.
Na vytvorenie nových, hladkých a homogénnych podkladov s rovnakými absorpčnými podmienkami slúžiacimi ako podklad pre dokončovacie omietky. Tiež na prekrytie problematických miest muriva alebo bežných omietok pri vkladaní výstužnej tkaniny.



Exteriér: stena + strop
Vnútro: stena + strop
Pre ručné a strojové spracovanie

Oblasť použitia

Vhodné na lepenie a stierkovanie zatepľovacích systémov Cemixtherm.
Pre stierkovanie pórobetónu a tepelných izolantov.
Pre prekrytie problémových miest muriva alebo bežných omietok.
Pre soklové časti domu.
Podklad pre tenkovrstvové finálne omietky.

EN 998-1

GP CSIV ,Wc1 ,

Národná smernica

Spĺňa technické kritériá smernice EAD a kritériá CZB SR pre kvalitatívnu triedu A

Oblasť vykurovania-chladenia



Stena + Strop

POVETERNOSTNÉ PODMIENKY



Teplota pre spracovanie (min.)
5 °C

Teplota pre spracovanie (max.)
30 °C

Poveternostné podmienky

Vysoká vlhkosť vzduchu a nízke teploty môžu negatívne ovplyvniť zrenie a predĺžiť tuhnutia materiálu. Pri spracovaní sa vyhnite priamym negatívnym účinkom slnka, tepla, vlhka a prievanu. Chráňte pred vysokým mrazom a dažďom. Je zakázané priame zahrievanie materiálu.

SPRACOVANIE

Požiadavky na podklad

Podklad musí vyhovovať platným normám, musí byť pevný, bez uvoľňujúcich sa častíc, zbavený prachu, náterov a zvyškov odformovacích prostriedkov a výkvetov. Musí byť dostatočne drsný, suchý a rovnomerne nasiakavý. Povrch nesmie byť zmrznutý, alebo vodoodpudivý. Podklad musí byť objemovo stabilný a musí mať požadovanú rovinnosť.

Príprava podkladu

V závislosti na nasiakavosti podkladu a klimatických podmienkach je potrebné: Na nasiakavé podklady použi penetráciu Cemix 2613, hladké podklady zdrsnite alebo použi penetráciu Cemix 2610, prípadne Cemix 8040. V prípade neštandardných podkladov upraviť vhodnou metódou na dosiahnutie požadovaných vlastností. Nerovnosti podkladu vyrovnajte vhodnými materiálmi Cemix a nechajte vyschnúť a vyzrieť. Podklad musí vyhovovať platným predpisom, normám, respektíve odporúčaniam výrobcu materiálov.

Príprava zmesi

Materiál pripravte nasypaním suchej zmesi do predpísaného množstva vody a ich zmiešaním. Na rozmiešanie zmesi je potrebné použite pitnú vodu alebo vodu zodpovedajúcu EN 1008. Zmiešanie prevedťe pomocou nízkootáčkového vrtuľového miešadla. Rozmiešajte na homogénnu zmes bez hrudiek, nechajte odležať. Potom opäť znovu krátko premiešajte. Pri strojnom spracovaní použite vhodné strojné zariadenie.

Spotreba vody



Množstvo	Litr (min.)	Liters_recommended	Litr (max.)
25 kg	6,25 l	l	7,25 l
1 kg	0,25 l	l	0,29 l

Miešanie



Doba miešania
5 min

Rýchlosť miešania
800

Prestávka
3 min

Pokyny pre spracovanie

Lepenie izolantu: Tepelná izolácia z minerálnej vlny sa najskôr na miestach lepenia prestierkuje tenkou vrstvou (lepiaca hmota sa votrie do povrchu izolácie) a na ňu sa bezprostredne potom nanesie požadované množstvo lepiacej hmoty. Povrch dosiek z extrudovaného polystyrénu, ktorý nie je povrchovo upravený, sa pred lepením prebrúsi. Dosky z EPS sa nemusia pred nanášaním hmoty prebrusovať. Lepiaca hmota sa nanáša na rub izolačnej dosky, buď ako súvislý pás po obvode a najmenej tri terče uprostred, alebo celoplošne zubovým hladidlom. Pri celoplošnom lepení sa hmota nanáša zubovým hladidlom; výška zuba hladidla sa volí podľa rovnosti podkladu (min. 10 mm pre ideálne rovný podklad). V prípade minerálnej vlny s kolmým vláknom (lamely) nanášajte lepiacu hmotu vždy celoplošne! Pri strojnom spracovaní je možné nanášať lepiacu hmotu aj na podkladovú plochu hadovito tak, aby rozteč bola cca 200 mm. Na takto nanesenú lepiacu hmotu lepte tepelnoizolačné dosky. Doba aktívnej lepivosti je cca 20 minút, preto nanášajte hmotu iba na takú plochu, ktorú bezpečne počas tejto doby obložíte. Minimálna plocha lepenia musí spĺňať požiadavky predpísané výrobcom tepelnoizolačného systému a odvíja sa od spôsobu lepenia a mechanického kotvenia tepelnoizolačných dosiek. Systém lepenie a stierkovanie je podrobne popísaný v technologických predpisoch pre vykonávanie zatepľovacích systémov Cemix.
Vytváranie základnej vrstvy: pred vykonávaním základnej vrstvy sa do lepiacej hmoty osadia určené rohové, ukončovacie, napojovacie, dilatačné lišty a zosilňujúce vystuženie (u rohov otvorov, v mieste styku rôznych izolantov atď.) Na povrch izolačných dosiek sa nanesie stierková hmota v predpísanej hrúbke, do zrovnanej vrstvy sa vtlačí armovacia sieťovina, prekryje sa a vyrovná ďalšou vrstvou hmoty. Celková odporúčaná hrúbka výstužnej vrstvy je 3 mm. Výstužná sieť musí byť uložená v 1/2 až 1/3 hrúbky výstužnej vrstvy od vonkajšieho povrchu a prekrytá min. 1 mm vrstvou. Po konečnom vyrovnaní výstužnej vrstvy nesmie byť armovacia sieť obnažená (ani po prebrúsení prípadných nerovností). Takto pripravený podklad slúži pre nanesenie vrchnej omietky.
Spotreba na lepenie izolantu : 4,0 - 6,0 kg/m2
Spotreba na sterkovanie základnej vrstvy : 3,0 - 6,0 kg/m2

Odporúčaná hrúbka vrstvy



Maximálna hrúbka vrstvy	5 mm
Odporúčaná hrúbka vrstvy	3 mm
Minimálna hrúbka vrstvy	2 mm

Spotreba



Spotreba od	Spotreba do	Spotreba materiálu v mernej jednotke
7	12	Kg/m²

Spracovateľnosť



180 min

Ošetrenie po aplikácií

Po aplikácii je potrebné sa vyhnúť priamym negatívnym účinkom slnka, tepla, vlhka a prievanu. Chráňte pred mrazom a dažďom. Je zakázané priame zahrievanie povrchu.

Náradie a pokyny na čistenie

Okamžite po ukončení práce umyte vodou. Zaschnuté zvyšky očistite mechanicky.

ODPORÚČANÉ SYSTÉMOVÉ PRODUKTY

2412	**VÝSTUŽNÁ TKANINA**	**VS 160 A**
2711	**FLEXI ŠTUK S VLÁKNOM**	**Polymér-modifikovaná: Renovačná a kreatívna omietka**
2727	**ACTIVCEM**	**Vysoko odolná omietka s vláknami**
2729	**TETRACEM**	**Samočistiaca omietka, vystužená aramidovými vláknami**
2790	**MOZAIKOVÁ OMIETKA**	**Pre soklové časti**
2794	**MAGIC DECOR STONE**	**Kreatívna omietka pre jemné textúry prírodného kameňa**

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hlavné spojivo	Šedý cement
Vyrobené z materiálu	Minerálne plnivo, cement, redispergovateľný polymér a ďalšie špeciálne prísady zlepšujúce spracovateľské a úžitkové vlastnosti malty.
Trieda reakcie na oheň	A1
Maximálna veľkosť zrna v mm	0,7
Prídržnosť po suchom skladovaní na izolačnom materiáli v N/mm²	0.08
Priľnavosť po uložení v suchu v N/ mm²	0.25
Prídržnosť po uložení v mokru po 2 hodinách v N/mm²	0.08
Prídržnosť po ulžení v mokru a po 7 h sušenia v N/mm²	0.25
Trvanlivosť	10
Tepelná vodivosť λ v W(m.K)	0.45
Faktor difúzneho odporu pre vodnú paru (μ)	18

VARIANTY



Pre trhy	CZ/SK/AT
Farba	Štandard šedá
Netto hmotnosť	25 kg
Druh balenia	Vreco
Materiál obalu	PE
GTIN (EAN)	9005561100993
Množstvo na palete	48
Hmotnosť na palete	1 200 kg
Skladovateľnosť	24 M

Druh balenia	**Materiál obalu**	**Podmienky skladovanie**
Vreco	PE	

Služby

Služby na požiadanie u našich obchodno-technických zástupcov:
Prenájom strojového zariadenia pre spracovanie suchých maltových a omietkových zmesí, dopravné systémy, servis.
Poradenská a servisná služba, odtrhové skúšky, odberov vzoriek z muriva a ich hodnotenie na obsah vlhkosti a salinity.
Pri všetkých nejasnostiach ohľadne spracovania, prípravy podkladu či konštrukčných zvláštnostiach žiadajte konzultáciu.

Likvidácia materiálov (odpadov)

Nespotrebované zvyšky nevylievajte do kanalizácie.
Nespotrebované zvyšky zmiešajte s vodou a nechajte stuhnúť.
Potom zlikvidujte ako stavebný odpad v súlade s miestnymi, regionálnymi, národnými a medzinárodnými predpismi.

Likvidácia obalov

Kontaminované obaly likvidujte ako nebezpečný odpad (viď bezpečnostný list). Iba úplne vyprázdnené a čisté obaly môžu byť odovzdané na recykláciu. Nesmie sa likvidovať spoločne s komunálnym odpadom. Obal likvidujte v súlade s miestnymi, regionálnymi, národnými a medzinárodnými predpismi.

Kvalita

Kvalita produktov je trvale kontrolovaná v našich laboratóriách.

Poznámky

Dodržujte záväzné predpisy, pracovné postupy a platné normy.
Dodatočné pridávanie spojív, kameniva a iných prísad alebo preosievanie zmesi je neprípustné.

Právne upozornenie

Keďže použitie a spracovanie výrobku nepodlieha priamemu vplyvu výrobcu, nezodpovedá výrobca za škody spôsobené chybným použitím či spracovaním výrobku. V prípade pochybností ohľadom spôsobu použitia, alebo spracovania výrobku odporúčame vyžiadať si informácie od našich obchodno-technických zástupcov. Výrobca si vyhradzuje právo na zmenu technického listu v prípade potreby jeho aktualizácie. Vydaním nového technického listu sa ruší a nahrádza vydanie predchádzajúce.
Aktuálne znenie technických listov, informácie o produktoch a službách, a všeobecné obchodné podmienky výrobcu sú dostupné na www.cemix.sk.