FACADE SYSTEM

2240

LEPIACA STIERKA FIX

Predchádzajúci názov: 165



LEPIACA HMOTA PRE BEZKOTVIACI SYSTÉM A HLADKÉ PODKLADY



Rýchle a ľahké lepenie bez kotvenia

Na lepenie tepelného izolantu na báze EPS a MW s kolmým vláknom bez kotvenia hmoždinkami.
Kotvenie bez hmoždiniek: Eliminácia tepelných mostov.
Rýchlo a ľahko: Montáž bez problémov a vŕtania.
S vysokou súdržnosťou k minerálnym podkladom. Ideálne aj pre fasády s ťažkou povrchovou úpravou napr. obklady.
Vysoký obsah disperzie: Zabraňuje pôsobeniu cementu na drevo.
Na vypĺňanie a vyrovnávanie lepených viacvrstvových dosiek, OSB dosiek atď.
Certifikované v zatepľovacích systémoch Cemixtherm (ETICS): Spĺňa požiadavky EAD, ET AG 004 a triedy A CZB.



Exteriér: stena + strop
Vnútro: stena + strop
Pre ručné spracovanie

Oblasť použitia

Vhodné pre bezkotevné lepenie zatepľovacích systému Cemixtherm.
Pre soklové časti domu.
Na lepenie izolantov na drevovláknité podklady, dosky OSB atď.
Na lepenie zatepľovacích systémov s požiadavkou na vysokú únosnosť.

EN 998-1

GP CSIV ,Wc1 ,

Národná smernica

Spĺňa technické kritériá smernice EAD

Oblasť vykurovania-chladenia



Stena + Strop

POVETERNOSTNÉ PODMIENKY



Teplota pre spracovanie (min.)
5 °C

Teplota pre spracovanie (max.)
30 °C

Poveternostné podmienky

Vysoká vlhkosť vzduchu a nízke teploty môžu negatívne ovplyvniť zrenie a predĺžiť tuhnutia materiálu. Pri spracovaní sa vyhnite priamym negatívnym účinkom slnka, tepla, vlhka a prievanu. Chráňte pred vysokým mrazom a dažďom. Je zakázané priame zahrievanie materiálu.

SPRACOVANIE

Požiadavky na podklad

Podklad musí vyhovovať platným normám, musí byť pevný, bez uvoľňujúcich sa častíc, zbavený prachu, náterov a zvyškov odformovacích prostriedkov a výkvetov. Musí byť dostatočne drsný, suchý a rovnomerne nasiakavý. Povrch nesmie byť zmrznutý, alebo vodoodpudivý. Podklad musí byť objemovo stabilný a musí mať požadovanú rovinnosť.

Príprava podkladu

V závislosti na nasiakavosti podkladu a klimatických podmienkach je potrebné: Na nasiakavé podklady použi penetráciu Cemix 2613, hladké podklady zdrsnite alebo použi penetráciu Cemix 2610, prípadne Cemix 8040. V prípade neštandardných podkladov upraviť vhodnou metódou na dosiahnutie požadovaných vlastností. Nerovnosti podkladu vyrovnajte vhodnými materiálmi Cemix a nechajte vyschnúť a vyzrieť. Podklad musí vyhovovať platným predpisom, normám, respektíve odporúčaniam výrobcu materiálov.

Príprava zmesi

Materiál pripravte nasypaním suchej zmesi do predpísaného množstva vody a ich zmiešaním. Na rozmiešanie zmesi je potrebné použite pitnú vodu alebo vodu zodpovedajúcu EN 1008. Zmiešanie prevedťe pomocou nízkootáčkového vrtuľového miešadla. Rozmiešajte na homogénnu zmes bez hrudiek, nechajte odležať. Potom opäť znovu krátko premiešajte. Pri strojnom spracovaní použite vhodné strojné zariadenie.

Spotreba vody



Množstvo	Litr (min.)	Liters_recommended	Litr (max.)
25 kg	6,25 l	l	7,25 l
1 kg	0,25 l	l	0,29 l

Miešanie



Doba miešania
5 min

Rýchlosť miešania
800

Prestávka
3 min

Pokyny pre spracovanie

Lepenie izolantu: Tepelná izolácia z minerálnej vlny-lamely sa najskôr na miestach lepenia prestierkuje tenkou vrstvou (lepiaca hmota sa votrie do povrchu izolácie) a na ňu sa bezprostredne potom nanesie požadované množstvo lepiacej hmoty. Povrch dosiek z extrudovaného polystyrénu, ktorý nie je povrchovo upravený, sa pred lepením prebrúsi. Dosky z EPS sa nemusia pred nanášaním hmoty prebrusovať. Lepiaca hmota sa nanáša na rub izolačnej dosky, celoplošne zubovým hladidlom. Výška zuba hladidla sa volí podľa rovnosti podkladu (min. 10 mm pre ideálne rovný podklad). Pri strojnom spracovaní je možné nanášať lepiacu hmotu aj na podkladovú plochu hadovito tak, aby rozteč bola cca 200 mm. Na takto nanesenú lepiacu hmotu lepte tepelnoizolačné dosky. Doba aktívnej lepivosti je cca 20 minút, preto nanášajte hmotu iba na takú plochu, ktorú bezpečne počas tejto doby obložíte. Minimálna plocha lepenia musí spĺňať požiadavky predpísané výrobcom tepelnoizolačného systému. Systém lepenia je podrobne popísaný v technologických predpisoch pre vykonávanie zatepľovacích systémov Cemix.
Spotreba na lepenie izolantu : 4,0 - 6,0 kg/m2

Odporúčaná hrúbka vrstvy



Maximálna hrúbka vrstvy	10 mm
Odporúčaná hrúbka vrstvy	5 mm
Minimálna hrúbka vrstvy	3 mm

Spotreba



Spotreba od
4

Spotreba do
6

Spotreba materiálu v mernej jednotke
Kg/m²

Spracovateľnosť



180 min

Ošetrenie po aplikácií

Po aplikácii je potrebné sa vyhnúť priamym negatívnym účinkom slnka, tepla, vlhka a prievanu. Chráňte pred mrazom a dažďom. Je zakázané priame zahrievanie povrchu.

Náradie a pokyny na čistenie

Okamžite po ukončení práce umyte vodou. Zaschnuté zvyšky očistite mechanicky.

ODPORÚČANÉ SYSTÉMOVÉ PRODUKTY

1650	**OPRAVNÁ MALTA R4**	
2030	**SOKLOVÁ OMIETKA RUČNÁ**	
2613	**PENETRÁCIA ZÁKLADNÁ**	**Reguluje nasiakavosť, zvyšuje priľnavosť**
2614	**DEEP PRIMER**	**S nanočasticami na spevnenie vysoko savých podkladov.**
4020	**KONTAKTNÝ MOSTÍK**	**Spoľahlivá priľnavosť na nenasiakavých podkladoch**

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hlavné spojivo	Šedý cement
Vyrobené z materiálu	Minerálne plnivo, cement, redispergovateľný polymér a ďalšie, špeciálne prísady zlepšujú spracovateľské a úžitkové vlastnosti malty.
Trieda reakcie na oheň	A1
Maximálna veľkosť zrna v mm	0,7
Prídržnosť po suchom skladovaní na izolačnom materiáli v N/mm²	0.08
Priľnavosť po uložení v suchu v N/ mm²	0.25
Prídržnosť po uložení v mokru po 2 hodinách v N/mm²	0.08
Prídržnosť po ulžení v mokru a po 7 h sušenia v N/mm²	0.25
Trvanlivosť	min. 10 cyklov - skúška mrazuvzdornosti podľa ČSN 72 2452
Tepelná vodivosť λ v W(m.K)	0.49
Faktor difúzneho odporu pre vodnú paru (μ)	18

VARIANTY



Pre trhy	CZ/SK/AT
Farba	Štandard šedá
Netto hmotnosť	25 kg
Druh balenia	Vreco
Materiál obalu	PE
GTIN (EAN)	9005561100146
Množstvo na palete	48
Hmotnosť na palete	1 200 kg
Skladovateľnosť	24 M

Druh balenia	**Materiál obalu**	**Podmienky skladovanie**
Vreco	PE	

Služby

Služby na požiadanie u našich obchodno-technických zástupcov:
Prenájom strojového zariadenia pre spracovanie suchých maltových a omietkových zmesí, dopravné systémy, servis.
Poradenská a servisná služba, odtrhové skúšky, odberov vzoriek z muriva a ich hodnotenie na obsah vlhkosti a salinity.
Pri všetkých nejasnostiach ohľadne spracovania, prípravy podkladu či konštrukčných zvláštnostiach žiadajte konzultáciu.

Likvidácia materiálov (odpadov)

Nespotrebované zvyšky nevylievajte do kanalizácie.
Nespotrebované zvyšky zmiešajte s vodou a nechajte stuhnúť.
Potom zlikvidujte ako stavebný odpad v súlade s miestnymi, regionálnymi, národnými a medzinárodnými predpismi.

Likvidácia obalov

Kontaminované obaly likvidujte ako nebezpečný odpad (viď bezpečnostný list). Iba úplne vyprázdnené a čisté obaly môžu byť odovzdané na recykláciu. Nesmie sa likvidovať spoločne s komunálnym odpadom. Obal likvidujte v súlade s miestnymi, regionálnymi, národnými a medzinárodnými predpismi.

Kvalita

Kvalita produktov je trvale kontrolovaná v našich laboratóriách.

Poznámky

Dodržujte záväzné predpisy, pracovné postupy a platné normy.
Dodatočné pridávanie spojív, kameniva a iných prísad alebo preosievanie zmesi je neprípustné.

Právne upozornenie

Keďže použitie a spracovanie výrobku nepodlieha priamemu vplyvu výrobcu, nezodpovedá výrobca za škody spôsobené chybným použitím či spracovaním výrobku. V prípade pochybností ohľadom spôsobu použitia, alebo spracovania výrobku odporúčame vyžiadať si informácie od našich obchodno-technických zástupcov. Výrobca si vyhradzuje právo na zmenu technického listu v prípade potreby jeho aktualizácie. Vydaním nového technického listu sa ruší a nahrádza vydanie predchádzajúce.
Aktuálne znenie technických listov, informácie o produktoch a službách, a všeobecné obchodné podmienky výrobcu sú dostupné na www.cemix.sk.