**FACADE** SYSTEM

# 2260

## LEPIACA STIERKA DIFU

**Predchádzajúci názov: 185**



# NAJLEPŠIA PAROPRIEPUSTNOSŤ




## Pre tepeľne izolované, priedušné konštrukcie

Difúzne otvorená a priedušná: Vysoká priepustnosť vodných pár μ < 8. Vhodná pre drevostavby.
Lepidlo a stierkovacia hmota pre paropriepustnú tepelnú izoláciu
S výbornou súdržnosťou na minerálne izolanty a pastovité omietky.
Na vyrovnanie podkladových a tepelnoizolačných omietok na vytvorenie nového, rovného podkladu pred aplikáciou pastovitej omietky.
Veľmi dobre sa hodí na sanácie: Silne priľne k existujúcim, rôznorodým podkladom.
S vloženou sklenou tkaninou vhodná aj na prekrytie problematických miest muriva alebo bežných omietok.
Filcovateľná. Mala by byť natretá difúzne otvorenou fasádnou farbou, napr. na silikátovej báze.
Certifikované pre použitie v zatepľovacích systémoch Cemixtherm (ETICS). Spĺňa požiadavky EAD, ETAG 004 a triedy A CZB.



Exteriér: stena + strop
Vnútro: stena + strop
Paropriepustné
Pre ručné spracovanie

**Oblasť použitia**

Vhodné na lepenie a stierkovanie zatepľovacích systémov Cemixtherm.
Pre stierkovanie pórobetónu a tepelných izolantov.
Pre prekrytie problémových miest muriva alebo bežných omietok.
Pre soklové časti domu.
Podklad pre tenkovrstvové finálne omietky.
Vhodná pre drevostavby a difúzne otvorené konštrukcie.
Vhodná pre stierkovanie tepelnoizolačných omietok, pred aplikáciou finálnej povrchovej úpravy.
Pre rekonštrukcie starých fasád. Iba zatočiť a natrieť fasádnym náterom.

**EN 998–1**

GP CSIV ,Wc1 ,

**Národná smernica**

Spĺňa technické kritériá smernice EAD a kritériá CZB ČR pre kvalitatívnu triedu A

**Oblasť vykurovania-chladenia**



Stena + Strop

## POVETERNOSTNÉ PODMIENKY




**Teplota pre spracovanie (min.)**
5 °C

**Teplota pre spracovanie (max.)**
30 °C

**Poveternostné podmienky**

Vysoká vlhkosť vzduchu a nízke teploty môžu negatívne ovplyvniť zrenie a predĺžiť tuhnutia materiálu. Pri spracovaní sa vyhnite priamym negatívnym účinkom slnka, tepla, vlhka a prievanu. Chráňte pred vysokým mrazom a dažďom. Je zakázané priame zahrievanie materiálu.

## SPRACOVANIE

**Požiadavky na podklad**

Podklad musí vyhovovať platným normám, musí byť pevný, bez uvoľňujúcich sa častíc, zbavený prachu, náterov a zvyškov odformovacích prostriedkov a výkvetov. Musí byť dostatočne drsný, suchý a rovnomerne nasiakavý. Povrch nesmie byť zmrznutý, alebo vodoodpudivý. Podklad musí byť objemovo stabilný a musí mať požadovanú rovinnosť.

**Príprava podkladu**

V závislosti na nasiakavosti podkladu a klimatických podmienkach je potrebné: Na nasiakavé podklady použi penetráciu Cemix 2613, hladké podklady zdrsnite alebo použi penetráciu Cemix 2610, prípadne Cemix 8040. V prípade neštandardných podkladov upraviť vhodnou metódou na dosiahnutie požadovaných vlastností. Nerovnosti podkladu vyrovnajte vhodnými materiálmi Cemix a nechajte vyschnúť a vyzrieť. Podklad musí vyhovovať platným predpisom, normám, respektíve odporúčaniam výrobcu materiálov.

**Príprava zmesi**

Materiál pripravte nasypaním suchej zmesi do predpísaného množstva vody a ich zmiešaním. Na rozmiešanie zmesi je potrebné použite pitnú vodu alebo vodu zodpovedajúcu EN 1008. Zmiešanie prevedťe pomocou nízkootáčkového vrtuľového miešadla. Rozmiešajte na homogénnu zmes bez hrudiek, nechajte odležať. Potom opäť znovu krátko premiešajte. Pri strojnom spracovaní použite vhodné strojné zariadenie.

**Spotreba vody**




| Množstvo | Litr (min.) | Liters_recommended | Litr (max.) |
|---|---|---|---|
| 25 kg | 6,25 l | l | 7 L |
| 1 kg | 0,25 l | l | 0,28 l |

**Miešanie**




**Doba miešania**
5 min

**Rýchlosť miešania**
800

**Prestávka**
3 min

## Pokyny pre spracovanie

Lepenie izolantu: Tepelná izolácia z minerálnej vlny sa najskôr na miestach lepenia prestierkuje tenkou vrstvou (lepiaca hmota sa votrie do povrchu izolácie) a na ňu sa bezprostredne potom nanesie požadované množstvo lepiacej hmoty. Povrch dosiek z extrudovaného polystyrénu, ktorý nie je povrchovo upravený, sa pred lepením prebrúsi. Dosky z EPS sa nemusia pred nanášaním hmoty prebrusovať. Lepiaca hmota sa nanáša na rub izolačnej dosky, buď ako súvislý pás po obvode a najmenej tri terče uprostred, alebo celoplošne zubovým hladidlom. Pri celoplošnom lepení sa hmota nanáša zubovým hladidlom; výška zuba hladidla sa volí podľa rovnosti podkladu (min. 10 mm pre ideálne rovný podklad). V prípade minerálnej vlny s kolmým vláknom (lamely) nanášajte lepiacu hmotu vždy celoplošne! Pri strojnom spracovaní je možné nanášať lepiacu hmotu aj na podkladovú plochu hadovito tak, aby rozteč bola cca 200 mm. Na takto nanesenú lepiacu hmotu lepte tepelnoizolačné dosky. Doba aktívnej lepivosti je cca 20 minút, preto nanášajte hmotu iba na takú plochu, ktorú bezpečne počas tejto doby obložíte. Minimálna plocha lepenia musí spĺňať požiadavky predpísané výrobcom tepelnoizolačného systému a odvíja sa od spôsobu lepenia a mechanického kotvenia tepelnoizolačných dosiek. Systém lepenie a stierkovanie je podrobne popísaný v technologických predpisoch pre vykonávanie zatepľovacích systémov Cemix.
Vytváranie základnej vrstvy: pred vykonávaním základnej vrstvy sa do lepiacej hmoty osadia určené rohové, ukončovacie, napojovacie, dilatačné lišty a zosilňujúce vystuženie (u rohov otvorov, v mieste styku rôznych izolantov atď.) Na povrch izolačných dosiek sa nanesie stierková hmota v predpísanej hrúbke, do zrovnanej vrstvy sa vtlačí armovacia sieťovina, prekryje sa a vyrovná ďalšou vrstvou hmoty. Celková odporúčaná hrúbka výstužnej vrstvy je 4 mm. Výstužná sieť musí byť uložená v 1/2 až 1/3 hrúbky výstužnej vrstvy od vonkajšieho povrchu a prekrytá min. 1 mm vrstvou. Po konečnom vyrovnaní výstužnej vrstvy nesmie byť armovacia sieť obnažená (ani po prebrúsení prípadných nerovností). Takto pripravený podklad slúži pre nanesenie vrchnej omietky.
Spotreba na lepenie izolantu : 3,5 - 5,5 kg/m2
Spotreba na sterkovanie základnej vrstvy : 3,0 - 5,5 kg/m2

## Odporúčaná hrúbka vrstvy




| | |
|---|---|
| Maximálna hrúbka vrstvy | 5 mm |
| Odporúčaná hrúbka vrstvy | 4 mm |
| Minimálna hrúbka vrstvy | 3 mm |

## Spotreba




| Spotreba od | Spotreba do | Spotreba materiálu v mernej jednotke |
|---|---|---|
| 7 | 11 | Kg/m² |

## Spracovateľnosť




180 min

## Ošetrenie po aplikácií

Po aplikácii je potrebné sa vyhnúť priamym negatívnym účinkom slnka, tepla, vlhka a prievanu. Chráňte pred mrazom a dažďom. Je zakázané priame zahrievanie povrchu.

## Náradie a pokyny na čistenie

Okamžite po ukončení práce umyte vodou. Zaschnuté zvyšky očistite mechanicky.

## ODPORÚČANÉ SYSTÉMOVÉ PRODUKTY

| | | |
|---|---|---|
| **2412** | **VÝSTUŽNÁ TKANINA** | **VS 160 A** |
| **2612** | **PENETRÁCIA POD SILIKÁT** | **Vysoko difúzna penetrácia, tónovaná na zákazku** |
| **2711** | **FLEXI ŠTUK S VLÁKNOM** | **Polymér-modifikovaná: Renovačná a kreatívna omietka** |
| **2727** | **ACTIVCEM** | **Vysoko odolná omietka s vláknami** |
| **2729** | **TETRACEM** | **Samočistiaca omietka, vystužená aramidovými vláknami** |
| **2810** | **SILIKÓNOVÝ FASÁDNÝ NÁTER S VLÁKNAMI** | **Samočistiaci efekt, dlhá životnosť** |

## TECHNICKÉ ÚDAJE

| Hlavné spojivo | Biely cement |
|---|---|
| Vyrobené z materiálu | Minerálne plnivo, biely cement, redispergovateľný polymér, alkalivzdorné výstužné vlákna a ďalšie špeciálne prísady zlepšujúce spracovateľské a úžitkové vlastnosti malty. |
| Trieda reakcie na oheň | A1 |
| Maximálna veľkosť zrna v mm | 1,2 |
| Prídržnosť po suchom skladovaní na izolačnom materiáli v N/mm² | 0.08 |
| Priľnavosť po uložení v suchu v N/ mm² | 0.25 |
| Prídržnosť po uložení v mokru po 2 hodinách v N/mm² | 0.08 |
| Prídržnosť po ulžení v mokru a po 7 h sušenia v N/mm² | 0.25 |
| Trvanlivosť | min. 10 cyklov - skúška mrazuvzdornosti podľa ČSN 72 2452 |
| Tepelná vodivosť λ v W(m.K) | 0.42 |
| Faktor difúzneho odporu pre vodnú paru (μ) | 8 |

## VARIANTY




| | |
|---|---|
| **Pre trhy** | CZ/SK/AT |
| **Farba** | Štandard biela |
| **Netto hmotnosť** | 25 kg |
| **Druh balenia** | Vreco |
| **Materiál obalu** | PE |
| **GTIN (EAN)** | 9005561100832 |
| **Množstvo na palete** | 48 |
| **Hmotnosť na palete** | 1 200 kg |
| **Skladovateľnosť** | 24 M |

| **Druh balenia** | **Materiál obalu** | **Podmienky skladovanie** |
|---|---|---|
| Vreco | PE | V neotvorenom originálnom balení |

### Služby

Služby na požiadanie u našich obchodno-technických zástupcov:
Prenájom strojového zariadenia pre spracovanie suchých maltových a omietkových zmesí, dopravné systémy, servis.
Poradenská a servisná služba, odtrhové skúšky, odberov vzoriek z muriva a ich hodnotenie na obsah vlhkosti a salinity.
Pri všetkých nejasnostiach ohľadne spracovania, prípravy podkladu či konštrukčných zvláštnostiach žiadajte konzultáciu.

### Likvidácia materiálov (odpadov)

Nespotrebované zvyšky nevylievajte do kanalizácie.
Nespotrebované zvyšky zmiešajte s vodou a nechajte stuhnúť.
Potom zlikvidujte ako stavebný odpad v súlade s miestnymi, regionálnymi, národnými a medzinárodnými predpismi.

### Likvidácia obalov

Kontaminované obaly likvidujte ako nebezpečný odpad (viď bezpečnostný list). Iba úplne vyprázdnené a čisté obaly môžu byť odovzdané na recykláciu. Nesmie sa likvidovať spoločne s komunálnym odpadom. Obal likvidujte v súlade s miestnymi, regionálnymi, národnými a medzinárodnými predpismi.

### Kvalita

Kvalita produktov je trvale kontrolovaná v našich laboratóriách.

### Poznámky

Dodržujte záväzné predpisy, pracovné postupy a platné normy.
Dodatočné pridávanie spojív, kameniva a iných prísad alebo preosievanie zmesi je neprípustné.

### Právne upozornenie

Keďže použitie a spracovanie výrobku nepodlieha priamemu vplyvu výrobcu, nezodpovedá výrobca za škody spôsobené chybným použitím či spracovaním výrobku. V prípade pochybností ohľadom spôsobu použitia, alebo spracovania výrobku odporúčame vyžiadať si informácie od našich obchodno-technických zástupcov. Výrobca si vyhradzuje právo na zmenu technického listu v prípade potreby jeho aktualizácie. Vydaním nového technického listu sa ruší a nahrádza vydanie predchádzajúce.
Aktuálne znenie technických listov, informácie o produktoch a službách, a všeobecné obchodné podmienky výrobcu sú dostupné na www.cemix.sk.