COVERING SYSTEM

8203

FLEXIBILNÉ LEPIDLO C2TES1

Predchádzajúci názov: Flexibilné lepidlo C2TES1



VOĽBA PRE ŤAŽKÚ AJ MÁLO NASIAKAVÚ KERAMIKU



Kompenzuje tepelné rozdiely balkónov a terás

S1 Flex: Pre miesta s najväčšími teplotnými zmenami, napr. oslnené balkóny. Vyrovnáva napätie spôsobené tepelnou rozťažnosťou.
Tiež pre pružné podklady, napr. dosky HPL. Na fasádne obklady.
C2: Pre stredné, veľké a ťažké obklady na stenách.
Vysoká priľnavosť: Pre spekané a málo nasiakavé obklady.
Tixotropný (T): znížený sklz. polohovo stabilné obkladanie.
Predĺžený otvorený čas (E): umožňuje obkladať veľké plochy v jednom kroku.
Použitie pre obklad na obklad.
Na pokládku dekoratívnych obkladov z ľahkého betónu alebo tehlových pásikov.
Vhodné do garáží zaťažovaných pojazdom vozidiel do 3,5 t.
Na podlahy a steny. Pre všetky vnútorné aj vonkajšie priestory. Odolné proti mrazu.



Exteriér: podlaha + stena
Vnútro: podlaha + stena
Vhodné do vlhkých priestorov
Pre ručné spracovanie

Oblasť použitia

Pre všetky typy keramických materiálov, aj s extrémne nízkou nasiakavosťou (skupina Bla).
Vhodné pre podklady, pri ktorých dochádza k rozmerovým zmenám v dôsledku veľkého tepelného pnutia (napr. Vykurované podlahy alebo oslnené terasy).
Pre ťažko obkladateľné podklady (staré obklady a dlažby, HPL dosky, apod.).
Použitie na dlažby zaťažované pojazdom vozidiel s celkovou hmotnosťou do 3,5 t: osobný automobil, vysokozdvižný vozík.

EN 12004–1

C2TES1

Oblasť vykurovania-chladenia



Podlaha + Stena

POVETERNOSTNÉ PODMIENKY



Teplota pre spracovanie (min.)
5 °C

Teplota pre spracovanie (max.)
30 °C

Poveternostné podmienky

Vysoká vlhkosť vzduchu a nízke teploty môžu negatívne ovplyvniť zrenie a predĺžiť tuhnutia materiálu.
Pri spracovaní sa vyhnite priamym negatívnym účinkom slnka, tepla, vlhka a prievanu. Chráňte pred vysokým mrazom a dažďom. Je zakázané priame zahrievanie materiálu.

SPRACOVANIE

Požiadavky na podklad

Podklad musí vyhovovať platným normám, musí byť pevný, bez uvoľňujúcich sa častíc, zbavený prachu, náterov a zvyškov odformovacích prostriedkov a výkvetov. Musí byť dostatočne drsný, suchý a rovnomerne nasiakavý. Povrch nesmie byť zmrznutý, alebo vodoodpudivý. Podklad musí byť objemovo stabilný a musí mať požadovanú rovinnosť.

Príprava podkladu

V závislosti od nasiakavosti podkladu a klimatických podmienok: Na nasiakavé podklady použite penetráciu Cemix 2614, hladké podklady zdrsnite alebo použite kontaktný mostík Cemix 8040. V prípade neštandardných podkladov upravte vhodnou metódou, aby ste dosiahli požadované vlastnosti. Nerovnosti podkladu vyrovnajte vhodnými materiálmi Cemix a nechajte ich vyschnúť a vytvrdnúť. Podklad musí spĺňať platné predpisy, normy alebo odporúčania výrobcu materiálu.

Príprava zmesi

Materiál pripravíte tak, že suchú zmes nasypete do predpísaného množstva vody a premiešate. Na miešanie zmesi použite pitnú vodu alebo vodu zodpovedajúcu norme EN 1008. Miešanie vykonajte pomocou nízkootáčkového miešadla. Zmiešajte na homogénnu zmes bez hrudiek, nechajte odležať. Potom opäť krátko premiešajte.

Spotreba vody



Množstvo	Litr (min.)	Liters_recommended	Litr (max.)
25 kg	6,5 l	l	7,5 l
1 kg	0,26 l	l	0,3 l

Miešanie



Doba miešania
5 min

Rýchlosť miešania
800

Prestávka
3 min

Pokyny pre spracovanie

Najprv naneste tenkú vrstvu lepidla na podklad pomocou hladké hrany hladítka. Potom naneste dostatočné množstvo lepidla pre požadovanú vrstvu zubovým hladidlom, pokiaľ možno v jednom smere.
Kladťe obklad do doby, ktorá je uvedená ako otvorený čas.
Pri prekročení tejto doby na nanesené lepidlo neobkladajte. Nanesené lepidlo musí byť v tomto prípade odstránené.
Na nerovné podklady použite postup buttering floating: Naneste lepidlo podľa popisu aj na rubovú stranu dlaždice.
Očistite obklad od čerstvého lepidla pomocou hubového hladidla a čistej vody.

Odporúčaná hrúbka vrstvy



Maximálna hrúbka vrstvy	12 mm
Odporúčaná hrúbka vrstvy	6 mm
Minimálna hrúbka vrstvy	3 mm

Spotreba



Spotreba od
1.5

Spotreba do
6

Spotreba materiálu v mernej jednotke
Kg/m²

Vydatnosť pri lepení

Spotreba materiálu	výška zubov 3–4mm (min.)	výška zubov 3–4mm (max.)	výška zubov 6–8mm (min.)	výška zubov 6–8mm (max.)	výška zubov 8–12mm (min.)	výška zubov 8–12mm (max.)
25 kg	12.5 m²	16.67 m²	6.25 m²	8.33 m²	4.17 m²	6.25 m²

Otvorený čas (odpovedajúci EN 12004)



>30 min

Spracovateľnosť



180 min

Pochôdznosť po



48 h

Ošetrenie po aplikácií

Nenasiakavé obklady predlžujú dobu zrenia.
Po aplikácií je potrebné vyhnúť sa priamym negatívnym účinkom slnka, tepla, vlhka a prievanu.
Chráňte pred mrazom a dažďom. Je zakázané priame zahrievanie povrchu.

Náradie a pokyny na čistenie

Po skončení ihneď umyte náradie vodou. Zaschnuté zvyšky odstráňte mechanicky.
Menšie nánosy možno odstrániť octom (zriedenou kyselinou octovou) alebo špeciálnym čističom cementových náterov.

ODPORÚČANÉ SYSTÉMOVÉ PRODUKTY

1104	**HRUBÝ BETÓN**	
2001	**JADROVÁ OMIETKA**	
2614	**DEEP PRIMER**	**S nanočasticami na spevnenie vysoko savých podkladov.**
5286	**OPRAVNÁ UNI MALTA**	**Rýchlotuhnúca 25 MPa**
5500	**SAMONIVELIZAČNÁ STIERKA**	
8120	**AQUASTOP RAPID 2K**	**Hydroizolačná stierka pre bazény a prácu v časovej tiesni**

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hlavné spojivo	Šedý cement
Vyrobené z materiálu	Kamenivo, cement, redispergovateľný polymér a zušľachťujúce prísady.
Trieda reakcie na oheň	A1
Maximálna veľkosť zrna v mm	0,7
Trvalo zaťažitelný po	7 d
Prídržnosť – ťahom po uložení vo vode v N/mm²	1
Príčina deformácie	S1
Prídržnosť – ťahom po tepelnom pôsobení v N/mm²	1
Prídržnosť – ťahom po cykloch zmrazovania-rozmrazovania v N/mm²	1
Pevnosť v ťahu po uložení v suchu N/mm²	1
Predĺžená doba zavädnutia po 30 min.	0.5
Sklz	0,50 mm

VARIANTY





Pre trhy	CZ/SK	CZ/SK
Farba	Štandard šedá	Štandard šedá
Netto hmotnosť	25 kg	25 kg
Druh balenia	Vreco	Vreco
Materiál obalu	PE	Papier
GTIN (EAN)	9005561100955	9005561101372
Množstvo na palete	48	48
Hmotnosť na palete	1 200 kg	1 200 kg
Skladovateľnosť	24 M	12 M

Druh balenia	**Materiál obalu**	**Podmienky skladovanie**
Vreco	PE	V neotvorenom originálnom balení
Vreco	Papier	Uchovejte v suchu, V neotvorenom originálnom balení

Služby

Služby na požiadanie u našich obchodno-technických zástupcov:
Prenájom strojového zariadenia pre spracovanie suchých maltových a omietkových zmesí, dopravné systémy, servis.
Poradenská a servisná služba, odtrhové skúšky, odberov vzoriek z muriva a ich hodnotenie na obsah vlhkosti a salinity.
Pri všetkých nejasnostiach ohľadne spracovania, prípravy podkladu či konštrukčných zvláštnostiach žiadajte konzultáciu.

Likvidácia materiálov (odpadov)

Nespotrebované zvyšky nevylievajte do kanalizácie.
Nespotrebované zvyšky zmiešajte s vodou a nechajte stuhnúť.
Potom zlikvidujte ako stavebný odpad v súlade s miestnymi, regionálnymi, národnými a medzinárodnými predpismi.

Likvidácia obalov

Kontaminované obaly likvidujte ako nebezpečný odpad (viď bezpečnostný list). Iba úplne vyprázdnené a čisté obaly môžu byť odovzdané na recykláciu. Nesmie sa likvidovať spoločne s komunálnym odpadom. Obal likvidujte v súlade s miestnymi, regionálnymi, národnými a medzinárodnými predpismi.

Kvalita

Kvalita produktov je trvale kontrolovaná v našich laboratóriách.

Poznámky

Dodržujte záväzné predpisy, pracovné postupy a platné normy.
Pri navrhovaní a realizácii keramických obkladov dodržiavajte obecné pravidlá podľa ČSN 73 3451.
Dodatočné pridávanie spojív, kameniva a iných prísad alebo preosievanie zmesi je neprípustné.

Právne upozornenie

Keďže použitie a spracovanie výrobku nepodlieha priamemu vplyvu výrobcu, nezodpovedá výrobca za škody spôsobené chybným použitím či spracovaním výrobku. V prípade pochybností ohľadom spôsobu použitia, alebo spracovania výrobku odporúčame vyžiadať si informácie od našich obchodno-technických zástupcov. Výrobca si vyhradzuje právo na zmenu technického listu v prípade potreby jeho aktualizácie. Vydaním nového technického listu sa ruší a nahrádza vydanie predchádzajúce.
Aktuálne znenie technických listov, informácie o produktoch a službách, a všeobecné obchodné podmienky výrobcu sú dostupné na www.cemix.sk.