COVERING SYSTEM

8815

LEPIDLO A TESNIACA HMOTA

PRUŽNÝ HYBRIDNÝ TMEL



Okamžitá prídržnosť a fixácia

Okamžitá prídržnosť a fixácia: 430 kg/m2.
Vynikajúca adhézia k rôznym materiálom: Dlhá životnosť spoja.
Vysoká elasticita: Odolnosť voči poveternostným vplyvom.
Lepenie aj na vlhké povrchy.
Bez rozpúšťadiel a izokyanátov.
Bez zápachu: Šetrný voči okoliu.



Vnútro: podlaha + stena + strop
Vhodné pre oblasť podstavca
Pre ručné spracovanie

Oblasť použitia

Lepenie:
napr. sklo, prírodný kameň, minerálno-akrylátový kompozit, kremenný konglomerát, betón, tehly, slinok,
sadra, mnoho syntetických materiálov, OSB, MDF a HDF dosky, drevotrieskové a lepené dosky, preglejka,
MFP a laminované dosky, dekoratívne, surové a konštrukčné drevo, železo, hliník, pozinkovaný plech, oceľ,
nerezová oceľ a ďalšie kovy, keramické dlaždice, kamenina, korok.
Montáž:
napr. soklové lišty z MDF, polyuretánu, hliníka, nerezovej ocele, PVC a dreva, parapety, schody, prahy dverí, strešné
hrany, konštrukčné panely, izolačné materiály, sadrokartón, polystyrénové dekorácie a ozdobné rámy.
Utesnenie:
napr. sokle, okenné rámy, schodiskové stupne, parapety, prahy dverí a sadrokartón. Je tiež vhodný na utesnenie
trhlín v stenách a stropoch.
Nevhodné pre PE, PP, PTFE ani bitúmen. Pri lepení plastov vždy najskôr vykonajte test adhézie.
Priľnavosť k plastom
sa môže líšiť v závislosti na druhu a kvalite plastu.

Oblasť vykurovania-chladenia



Podlaha + Stena

POVETERNOSTNÉ PODMIENKY

Teplota pre spracovanie (min.)	Teplota pre spracovanie (max.)
0 °C	40 °C

Poveternostné podmienky

Vysoká vlhkosť vzduchu a nízke teploty môžu negatívne ovplyvniť zrenie a predĺžiť tuhnutie materiálu. Pri spracovaní sa vyhnite priamym negatívnym účinkom slnka, tepla, vlhka a prievanu. Chráňte pred vysokým mrazom a dažďom. Je zakázané priame zahrievanie materiálu.

SPRACOVANIE

Požiadavky na podklad

Podklad musí vyhovovať platným normám, musí byť pevný, bez uvoľňujúcich sa častíc, zbavený prachu, náteru, zvyškov odformovacích prostriedkov a výkvetov. Musí byť dostatočne drsný, suchý a rovnomerne nasiakavý. Povrch nesmie byť zmrznutý, alebo vodoodpudivý. Podklad musí byť objemovo stabilný a musí mať požadovanú rovinnosť.

Príprava podkladu

Podklad je potrebné pred aplikáciou odmastiť. Pri škárovaní do škár sa vkladá separačný povrazec z dôvodu zamedzenia spoja do troch strán. Škáru pred aplikáciou tmelu olepíme olepovacou páskou.

Pokyny pre spracovanie

Kartušu vložte do aplikačnej pištole používanej pre husté hmoty (vzhľadom na viskozitu výrobku).
LEPENIE: Nanášajte pod pravým uhlom na lepené plochy. Výrobok nanášajte jednostranne vo zvislých pruhoch v rozostupoch 20–30 cm (v závislosti od veľkosti a hmotnosti lepeného prvku), aby bol zaistený dobrý prístup vzdušnej vlhkosti k lepenému spoju. Lepené prvky by mali byť spojené do 10 minút od nanesenia lepiacej škáry. Aby bola dosiahnutá optimálna pevnosť spoja, mali by byť lepené prvky k sebe pritlačené tak, aby hrúbka spoja bola 2–3 mm. Korekcia polohy lepeného prvku je možná do 10 minút od nanesenia lepidla na spájané plochy.
ŠKÁROVANIE: Tmel vtlačíme do škáry za pomoci aplikačnej pištole. Škáru uhladíme roztokom saponátu za pomoci vhodného nástroja - stierky. Po uhladení okamžite odstránime olepovaciu pásku. Po vytvrdnutí odporúčame pretrieť.
Lepiaci tmel je možné z nástrojov a lepených prvkov odstrániť suchou handričkou alebo handričkou namočenou v liehu alebo extrakčnom benzíne, po vytvrdnutí však iba mechanicky.
Nepoužívajte na PE, PP, PC, PMMA, PTFE, mäkké plasty, neoprén a bitúmenové podklady.

Odporúčaná hrúbka vrstvy



Maximálna hrúbka vrstvy	20 mm
Odporúčaná hrúbka vrstvy	8 mm
Minimálna hrúbka vrstvy	5 mm

Spotreba

Spotreba materiálu v mernej jednotke
L/m³

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vyrobené z materiálu	MS - polymér

VARIANTY



Pre trhy	CZ/SK
Hĺbka bez obalu	48 mm
Objem balenia	290 ml
Farba	Štandard biela
Množstvo	1 Ks
Druh balenia	Tuba
Materiál obalu	PE
GTIN (EAN)	9005561108081
Množstvo na palete	1560
Skladovateľnosť	18 M

Druh balenia	Materiál obalu	Podmienky skladovanie
Tuba	PE	Chráňte proti mrazu, Teplota skladovanie +5 do +30°C, V neotvorenom originálnom balení

Služby

Služby na požiadanie u našich obchodno-technických zástupcov:
Prenájom strojového zariadenia pre spracovanie suchých maltových a omietkových zmesí, dopravné systémy, servis.
Poradenská a servisná služba, odtrhové skúšky, odberov vzoriek z muriva a ich hodnotenie na obsah vlhkosti a salinity.
Pri všetkých nejasnostiach ohľadne spracovania, prípravy podkladu či konštrukčných zvláštnostiach žiadajte konzultáciu.

Likvidácia materiálov (odpadov)

Nespotrebované zvyšky nechať stvrdnúť (vyschnúť) na vzduchu. Zlikvidujte ako stavebný odpad v súlade s miestnymi, regionálnymi, národnými a medzinárodnými predpismi.

Likvidácia obalov

Kontaminované obaly likvidujte ako nebezpečný odpad (pozri kartu bezpečnostných údajov). Iba úplne vyprázdnené a čisté obaly môžu byť odovzdané na recykláciu. Nesmie sa likvidovať spoločne s komunálnym odpadom. Obal likvidujte v súlade s miestnymi, regionálnymi, národnými a medzinárodnými predpismi.

Kvalita

Kvalita produktov je trvale kontrolovaná v našich laboratóriách.

Poznámky

Dodržujte záväzné predpisy, pracovné postupy a platné normy.
Doba tvorby vrchnej vrstvy: 10–20 min (23 ° C, RH 50%)
Rýchlosť vytvrdnutia: 2–3 mm/24 h (23 ° C, RH 50%)
Vytvrdený spoj:
Tvrdosť (Shore A): 53 ±3
Predĺženie pri pretrhnutí: >400 %
Modul pružnosti: 1,3 N/mm2
Teplotná odolnosť (po vytvrdnutí): –40÷+90°C
Pevnosť v ťahu: 1,8 ±0,3 MPa

Právne upozornenie

Keďže použitie a spracovanie výrobku nepodlieha priamemu vplyvu výrobcu, nezodpovedá výrobca za škody spôsobené chybným použitím či spracovaním výrobku. V prípade pochybností ohľadom spôsobu použitia, alebo spracovania výrobku odporúčame vyžiadať si informácie od našich obchodno-technických zástupcov. Výrobca si vyhradzuje právo na zmenu technického listu v prípade potreby jeho aktualizácie. Vydaním nového technického listu sa ruší a nahrádza vydanie predchádzajúce.
Aktuálne znenie technických listov, informácie o produktoch a službách, a všeobecné obchodné podmienky výrobcu sú dostupné na www.cemix.sk.